

# 全联环境服务业商会

---

(2017)环商(02号)

## 关于举办环境商会 2017 年企业互访活动的通知

### ——第十六期 北京排水集团·北京站

各会员单位:

环境商会拟于 3 月 7 日在北京组织第十六期企业互访活动。本期企业互访的主题为“走进中国排水业的领军企业—北京排水集团”。主要参观北京排水集团—“槐房再生水厂”，该工程属于北京市政府“三年行动方案”建设项目，主要承担缓解城南地区污水处理压力的任务。水厂规模 60 万立方米/日，采用 MBR 工艺，是亚洲规模最大的全地下再生水厂，水区设施全地下建设，地上建设人工湿地保护区，可以使再生水厂与社会公园连成一体，成为绿色生态再生水厂，实现环境治理与保护的和谐发展。

环境商会企业互访活动以参观为载体，以观摩、学习、交流为内容，以合作发展、相互促进为目标，提供一个交流经验、谋求共同发展的平台。以期进一步加强会员单位间的合作对接，增加会员单位之间的互动交流。

本次互访活动拟邀请水处理领域的专家领导、环境商会会员单位及业内核心企业的总裁或相关负责人、业界媒体代表、证券公司代表等参加。

请于**2月28日前**将报名回执表以邮件方式反馈至商会秘书处。

联系人：陈璐璐、王徵

电 话：13910843965、13701019101

邮 件：c11@cecc-china.com、nava2011@126.com

附件 1：企业互访活动日程安排

附件 2：报名回执表

附件 3：北京城市排水集团有限责任公司&槐房再生水厂简介



附件 1

# 环境商会 2017 年企业互访活动

## ——第十六期 北京排水集团·北京站

### 日程安排

日期	时间	地点	内容
3月7日	13:30	中国五矿大厦 (北四环)	中国五矿大厦楼下集合， 乘车前往槐房再生水厂
	13:30-14:30	抵达槐房再生水厂	
	14:30-15:30	槐房再生水厂	参观槐房再生水厂
	15:30-15:40		主持：环境商会秘书长马辉
	15:40-15:50		致欢迎辞：北京排水集团
	15:50-16:20		北京排水集团槐房再生水厂介绍
	16:20-17:20		交流讨论
	17:20		返程

槐房再生水厂项目：北京市丰台区公益西桥南侧

附件2

## 报名回执表

工作单位					
参会人 A		职务		手机	
参会人 B		职务		手机	
去程(乘坐商会大巴)	() 是      () 否				
自驾前往	() 是      () 否				
联系人		电话		手机	
电子邮件					

请将此表于 2 月 28 日前发送邮件至商会秘书处。

联系人：陈璐璐、王徵

电 话：13910843965、13701019101

邮 件：c11@cecc-china.com、nava2011@126.com

## 附件3

# 北京城市排水集团有限责任公司简介

北京城市排水集团有限责任公司是首都公共服务类骨干企业，北京中心城区排水和再生水设施特许经营企业。公司总资产 495 亿元，员工 4100 人。在四十余年发展历程中，北排聚焦主业、聚焦核心技术、聚焦核心竞争力，紧紧围绕产业链部署创新链、围绕创新链完善资金链，大力推进北排产业发展，竭诚为广大城乡和客户提供水污染治理整体解决方案和个性化菜单式服务，努力打造让客户满意、让政府放心的精品工程。

北京排水集团坚持“服务社会造福百姓企业利益与公众利益高度一致”的宗旨，充分认知自身在地区经济发展中的社会责任，以满足政府与公众对公用事业企业服务的需求为首要任务，通过“现代化的队伍、现代化的手段、现代化的设备和现代化的管理”建设运营排水设施，在保障城市公共卫生安全、建设节约型社会等方面发挥了有益的作用。北京排水集团已经发展成为中国排水业的领军企业，形成了具有影响力的“北京排水”品牌。

## 槐房再生水厂简介

北京市槐房再生水厂是根据北京市政府《加快污水处理和再生水利用设施建设三年行动计划（2013-2015年）》所确定的建设规模较大的再生水厂之一。槐房再生水厂建设规模为60万 $\text{m}^3/\text{d}$ ，设计出水水质达到《城镇污水处理厂水污染物排放标准》（DB11/890-2012）中B标准的要求，出水主要用于河湖补水、绿化、市政杂用、工业冷却用水等，该工程的实施对于实现污水资源化有着重要的意义。

槐房再生水厂位于北京市区的西南部，厂址西侧为马家堡西路，东侧为槐房路，北侧为南环铁路，南侧为通久路，拟建厂区占地31.36公顷。槐房再生水厂的规划流域范围西起西山八大处，东至展览馆路，北起长河，南至丰台，并包括花乡、卢沟桥乡、石景山乡部分乡域地区，规划流域面积约120.6平方公里。

根据拟建工程的进水和出水水质的要求，依据技术先进可靠、占地节省、管理操作可行的宗旨，本工程再生水处理系统采用“MBR”工艺。再生水厂处理设施主要去除硝酸盐氮、氨氮、磷、悬浮物、有机物等污染物，同时改善出水色度。污水进入厂区首先经两道粗格栅初步去除污水中较大漂浮物；然后进入进水泵房，污水经提升后进入到细格栅，进一步去除污水中较大的漂浮物，特别是丝状、带状漂浮物；然后进入曝气沉沙池，将污水中比重较大的无机颗粒沉淀并排除；再经初沉池去除部分SS和部分BOD5后进入膜格栅，经膜格栅处理后进入一体化MBR池，完成有机物、N、P及SS等污染物的去除，在生物池出口或生物池中间好氧段的起点前投加除磷药剂进行化学除磷；为确保再生水出水总氮达标，在生物池补充碳源。MBR池出水

进入臭氧接触池，投加臭氧脱色；然后进入紫外消毒渠消毒；出水进入清水池，进入清水池前后均投加次氯酸钠消毒，保证再生水输送的余氯要求；再生水通过配水泵房输送至再生水管网或退水至小龙河。

本着污泥稳定化、减量化、无害化、资源化的基本原则，结合槐房再生水厂污泥量大，污泥中有机质含量高的特性，确定污泥处理整体的工艺方案为：在前处理阶段采用污泥机械浓缩，剩余污泥进入热水解系统处理后与初沉污泥混合进入厌氧消化系统，污泥经消化后，经脱水机脱水；中间处理阶段采用污泥热干化工艺，对污泥进行处理；最终处置阶段根据污泥干化后的性质，既可以进行建材利用，又可以进行土地利用。